

OPERE DI PROGETTO:

- 1 UFFICI
2 OFFICINA
3 MAGAZZINO ARCHIVIO
4 VASCA ACCUMULO ACQUA INDUSTRIALE E GRUPPO DI PRESSURIZZAZIONE
5 PESA
6 LAVAGGIO AUTOMEZZI
7 IMPIANTO DI TRATTAMENTO ACQUE DI LAVAGGIO AUTOMEZZI (SEDIMENTAZIONE/DIGESTIONE)
8a RICEZIONE VETRO, TERRE DI SPAZZAMENTO E RSU
8b CASSONE RICEZIONE TERRE DI SPAZZAMENTO E RSU
8c CUMULI VETRO
9a IMPIANTO DI COMPOSTAGGIO
9b ZONA AGT IN TRINCEA
9c ZONA MATUREZZA IN CUMULI
10a LOCALE VENTILATORI
10b AREA MISCELAZIONE, VAGLIATURA
10c SERBATOIO ACCUMULO ESSICCATO
10d MISCELATORE
10e TRAMOGGIA VERDE TRITURATO
10f VAGLIATORE (40mm-35m¹/h)
11a AREA PRETRATTAMENTI FORSU
11b VASCHE RICEZIONE FORSU
11c MULINO A MARTELLO (TRITURAZIONE FORSU)
11d IDROCLICLONI
11e OMAGGENEIZZAZIONE
11f CASSONI
11g POMPE RILANCIO FORSU ALLA DIGESTIONE
12a AREA RICEZIONE VERDE
12b VASCHE RICEZIONE VERDE
12c TRITURATORE
13 LOCALE TRASFORMATORI MT-BT E D.E.
14 VASCA ANTINCENDIO E GRUPPO DI PRESSURIZZAZIONE
15 ESSICCATORE
16a FODDING/INDEZIONE DIGESTATO
16b SERBATOIO ACCUMULO DIGESTATO
16c CASSONE
16d AREA DISSECCAZIONE
17a DECANTER
17b DOGAGGIO POLIETILETTA
17c AREA DEPOSITO
17d LOCALE Q.E.
18 LOCALE GRUPPO DI COGENERAZIONE
19 LOCALE SCAMBIATORI DI CALORE E POMPE
RICICCOLO DIGESTIONE ANAEROBICA
20 MAGAZZINO RICAMBI
21 CENTRALE TERMICA 465 kW
22 LOCALE CENTRALE TERMICA 304 kW-SCAMBIATORE DI CALORE PER
TELESCALDAMENTO E POMPE RISCALDAMENTO PALAZZINA UFFICI
23 SCRUBBER
24 BIOFILTRI
25a DEPURATORE
25b LOCALE COMPRESSORI
25c VASCA ARRIVO E SOLLEVAMENTO LIQUAMI
25d MISURA DI PORTATA
25e GRIGLIATURA
25f MISCELAZIONE/ACCUMULO AERATO
25g CONDIZIONAMENTO CHIMICO (CORREZIONE pH) AERATO
25h STRIPPAGGIO AMMONIACA
25i SCRUBBER ARIA
25j COAGULAZIONE
25k CHIAFFI/LOCULAZIONE
25l SOLLEVAMENTO ALLA FILTRAZIONE SU SABBIA
25m SOLLEVAMENTO FANGHI
25n FILTRI A SABBIA
25o FILTRI A CARBONE ATTIVO
25p COMPARTO AZIONAZIONE
25q LOCALE PRODUZIONE OZONIO
25r LOCALE Q.E.
25s SERBATOIO INTERRATO
25t GRUPPO PRESSURIZZAZIONE A IDROLISI FORSU
25u SCARICO IMPIANTO DI DEPURAZIONE
25v FANGHI AL POST-SPESITTORE
25w SERBATOIO H₂SO₄
25x SERBATOIO Fe/Cl
25y SERBATOIO NaOH
25z SERBATOIO SOLFATO DI AMMONIO
26 POSTI SPESITTORE
27 DIGESTORE
28 FILTRO A GRANGLIA E A CANDELA
29 GASOMETRO
30 TORCIA
31 DESOLFATORE
32 CABINA ENEL
33 AREA POZZO ACQUA INDUSTRIALE
CONDOTTE AERAZIONE
CONDOTTE AERAZIONE INTERRATE

PROGETTAZIONE
SOGGETTI:
MWH S.p.A.
Società Progettazione
UN DIRETTORE TECNICO
(dot. ing. Roberto Kpfer)
NORD MILANO CONSULT S.r.l.
Società Progettazione
IL DIRETTORE TECNICO
(dot. arch. Michela Di Memò)
RESPONSABILI:
MWH S.p.A.
(dot. ing. Roberto Kpfer)
NORD MILANO CONSULT S.r.l.
(dot. ing. Caterina Aliverti)
(dot. arch. Michela Di Memò)


AMGA Legnano S.p.A.

CENTRO INTEGRATO PER LA GESTIONE DEI RIFIUTI DI LEGNANO
VIA NOVARA, 250

AUTORIZZAZIONE UNICA
ai sensi del D.Lgs. 387/2003 e s.m.i.art.12
AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE
ai sensi dell'articolo 29-quater comma 3 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.

disegnato	data	completato	scala
AU PR3 3.3 0	Planimetria: Schema di aspirazione aria odorigena	45502324	1:200
		42273	DICEMBRE 2014



20090 Segrate Milano
Centro Industriale Milano 2 - Palazzo Cavassa
Tel. 02 71741411 - Fax 02 71741412
e-mail: north.milano@northconsult.com20090 Magenta (MI)
Via S. Giovanni 11, 1
Tel. 031 699221 - Fax 031 699229
e-mail: contact@bpsec.it21052 Busto Arsizio (VA)
Via S. Maria 10
Tel. 0331 691111 - Fax 0331 691112
e-mail: segrete@northconsult.com