



OPERE DI PROGETTO:

- 1 UFFICI
- 2 OFFICINA
- 3 MAGAZZINO ARCHIVIO
- 4 VASCA ACCUMULO ACQUA INDUSTRIALE E GRUPPO DI PRESSURIZZAZIONE
- 5 PESA
- 6 LAVAGGIO AUTOMEZZI
- 7 IMPIANTO DI TRATTAMENTO ACQUE DI LAVAGGIO AUTOMEZZI (SEDIMENTAZIONE/COAGULAZIONE)
- 8a RICEZIONE TERRE DI SPAZZAMENTO E RSU
- 8b CASSONE COMPATTATORE RSU
- 8c CUMULI VETRO
- 8d IMPIANTO DI COMPOSTAGGIO
- 9a ZONA AGT IN TRINCEA
- 9b ZONA MATUREZZA IN CUMULI
- 9c LOCALE VENTILATORI
- 10a MISCELAZIONE, VAGLIATURA
- 10b SERBATOIO ACCUMULO ESSICCATO
- 10c MISCELATORE
- 10d TRAMOGGIA VERDE TRITURATO
- 10e VAGLIATORE (40mm-35m²)
- 11a AREA PRETRATTAMENTI FORSU
- 11b VASCHE RICEZIONE FORSU
- 11c MULINO A MARTELLO (TRITURAZIONE FORSU)
- 11d IDROCLICLONI
- 11e OMAGNEZZAZIONE
- 11f CASSONI
- 11g POMPE RILANCIO FORSU ALLA DIGESTIONE
- 12a AREA RICEZIONE VERDE
- 12b VASCHE RICEZIONE VERDE
- 12c TRITURATORE
- 13 LOCALE TRASFORMATORI MT-RT E D.E.
- 14 VASCA ANTICENDIO E GRUPPO DI PRESSURIZZAZIONE
- 15 ESSICCATORE
- 16a COFFRIGERAZIONE DIGESTATO
- 16b SERBATOIO ACCUMULO DIGESTATO
- 16c CASSONE
- 16d AREA DISCARICAZIONE
- 17a DECAINTER
- 17b DOGAGGIO POLIETILITRUTA
- 17c AREA DEPOSITO
- 17d LOCALE Q.E.
- 18 LOCALE GRUPPO DI COGENERAZIONE
- 19 LOCALE SCAMBIATORI DI CALORE E POMPE
- 20 RICICLO DIGESTIONE ANAEROBICA
- 21 MAGAZZINO RICAMI
- 22 CENTRALE TERMICA 465 kW
- 23 LOCALE CENTRALE TERMICA 304 kW-SCAMBIATORE DI CALORE PER TELERISCALDAMENTO E POMPE RISCALDAMENTO PALAZZINA UFFICI
- 24 SCRUBBER
- 25a BIOFILTRI
- 25b DEPURATORE
- 25c LOCALE COMPRESSORI
- 25d VASCA ARRIVO E SOLLEVAMENTO LIQUAMI
- 25e MISURA DI PORTATA
- 25f GRIGLIATURA
- 25g MISCELAZIONE/ACCUMULO AERATO
- 25h CONDIZIONAMENTO CHIMICO (CORREZIONE pH) AERATO
- 25i STRIPPAGGIO AMMONIACA
- 25j SCRUBBER ARIA
- 25k COAGULAZIONE
- 25l CHIAFFI/COAGULAZIONE
- 25m SOLLEVAMENTO ALLA FILTRAZIONE SU SABBIA
- 25n SOLLEVAMENTO FANGHI
- 25o FILTRI A SABBIA
- 25p FILTRI A CARBONE ATTIVO
- 25q COMPARTO AZIONAZIONE
- 25r LOCALE PRODUZIONE OZONIO
- 25s LOCALE Q.E.
- 25t SERBATOIO INTERRATO
- 25u GRUPPO PRESSURIZZAZIONE A IDROLISI FORSU
- 25v SCARICO IMPIANTO DI DEPURAZIONE
- 25w FANGHI AL POST-SPESISTORE
- 25x SERBATOIO H₂SO₄
- 25y SERBATOIO Fe/Cl
- 25z SERBATOIO NaOH
- 25aa SERBATOIO SOLFATO DI AMMONIO
- 26 POSTI SPESISTORE
- 27 DIGESTORE
- 28 FILTRO A GRANGLIA E A CANDELA
- 29 GASOMETRO
- 30 TORCIA
- 31 DESOLFIDATORE
- 32 CABINA ENEL
- 33 AREA POZZO ACQUA INDUSTRIALE

PROGETTAZIONE

SOGGETTI:

MWH S.p.A.
Società Progettazione
UN DIRETTORE TECNICO
(dot. ing. Roberto Keller)

NORD MILANO CONSULT S.r.l.
Società Progettazione
IL DIRETTORE TECNICO
(dot. arch. Michela Di Memò)

RESPONSABILI:

MWH S.p.A.
(dot. ing. Roberto Keller)

NORD MILANO CONSULT S.r.l.
(dot. ing. Caterina Aliverti)

(dot. arch. Michela Di Memò)

AMGA Legnano S.p.A.

CENTRO INTEGRATO PER LA GESTIONE DEI RIFIUTI DI LEGNANO
VIA NOVARA, 250

AUTORIZZAZIONE UNICA
ai sensi del D.Lgs. 387/2003 e s.m.i.art.12
AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE
ai sensi dell'articolo 29-quater comma 3 del D.Lgs 152/06 e s.m.i.

disegnato	data	completato	scala
AU PR3 32 0	Planimetria: Collegamenti di processo	45502324	1:200
		42272	DICEMBRE 2014

20090 Segrate Milano
Via Cernaia 10
Tel. 02 70600000 - Fax 02 70600001
e-mail: mwh.italy@mwhglobal.com

BPSEC S.p.A.
Safety Environment Consulting
20090 Segrate (MI)
Via Cernaia 10
Tel. 02 70600000 - Fax 02 70600001
e-mail: bpsec@bpsec.it

21050 Busto Arsizio (VA)
Via S. Maria 10
Tel. 0331 688888 - Fax 0331 688889
e-mail: segrete@mncoroni.com