



## Gruppo AMGA Legnano S.p.A.

**MODELLO DI DICHIARAZIONE ANNUALE  
DICHIARAZIONE CARICHE INCARICHI DEGLI AMMINISTRATORI**  
(art. 14 D.Lgs. n. 33/2013, comma 1, lett. d, e)

La sottoscritta Catry Ostinelli, nata a Seregno, il 02/12/1969, in qualità di Presidente della Società AMGA Legnano S.p.A., ai sensi e per gli effetti dell'art. 14, co. 1, lett. e) e d) del D.Lgs. n. 33/2013, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

### DICHIARA

quanto segue:

- a. che il proprio Curriculum Vitae, la propria situazione reddituale, nonché la propria dichiarazione ex art. 20, D.Lgs. 39/2013, sono pubblicati nella sezione **"Società Trasparente - Organizzazione – Titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e i titolari di incarichi dirigenziali"** - del portale [www.amga.it](http://www.amga.it);
- b.  di non ricoprire altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14 Dlgs. 33/2013 lett. d);  
*ovvero*
- b.  di ricoprire le seguenti cariche, presso enti pubblici o privati, e i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14 Dlgs. 33/2013 lett. d):

Ente	Carica	Compenso annuo
O.T. CONSULTING SRL	SOCIO/AMMINISTRATORE	Euro 13.444
PARCOL S.P.A.	CONSIGLIERE SENZA DELEGHE	Euro 30.402,22*

- *Importo allo stato solo parzialmente percepito in quanto la società è in concordato.*

- c.  di non ricoprire altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (art. 14 Dlgs. 33/2013 lett. e):  
*ovvero*
- c.  di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (art. 14 Dlgs. 33/2013 lett. e):

Incarichi con oneri a carico della finanza pubblica			
Oggetto	Denominazione committente	Periodo	Compenso

--	--	--	--

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Le dichiarazioni sopra riportate sono relative all'anno di competenza 2018.

Legnano, 16 aprile 2019

Firma del dichiarante

Catry Ostinelli

f.to in originale

---

Trattamento dei dati personali: Il/La sottoscritto/a dichiara di essere stato informato/a ai sensi dell'art. 13 del decreto legislativo 196/2003 circa il trattamento dei dati personali raccolti e, in particolare, che tali dati saranno trattati anche con strumenti informatici, esclusivamente per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa e che la medesima dichiarazione verrà pubblicata sul sito istituzionale della società, sezione "Società trasparente", ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. 33/2013.

*Allegati:*

✓ *Copia del documento di identità del dichiarante in corso di validità.*